

# LAMINA STEEL e LAMINA PROOF

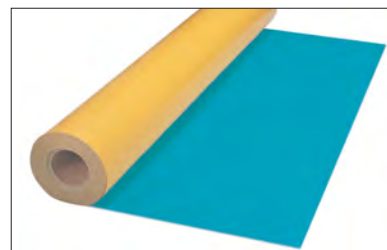
**Lamine FLESSIBILI IMPERMEABILI per piscine, in acciaio galvanizzato, in acciaio inossidabile e calcestruzzo. Consentono la posa di ceramica o di mosaico in vetro direttamente sopra le lamine.**



## ATTENZIONE

**LAMINA STEEL e LAMINA PROOF** non devono essere usate:

- ◆ In altre applicazioni senza aver prima consultato l'Ufficio Tecnico.
- ◆ Su superfici sporche, con parti sconnesse, con residui antiaderenti,...
- ◆ Su superfici che non sono in grado di resistere a una tensione minima di  $0,5 \text{ N/mm}^2$



## AMBITI DI APPLICAZIONE

### 1ª OPZIONE: con i due lamine combinati:

- Soluzione ideale e molto economica per il rivestimento di piscine in acciaio galvanizzato e inossidabile con finiture in ceramica o mosaico in vetro.
- La migliore soluzione estetica per le piscine in acciaio galvanizzato. Sostituisce il tradizionale liner in PVC.

### 2ª OPZIONE: con il solo uso di LAMINA PROOF:

- Lamine per impermeabilizzare superfici in malta o calcestruzzo mediante cemento colla di tipo C2S1.
- Per l'impermeabilizzazione di balconi, terrazze, spogliatoi, bagni, piazze pubbliche ecc. prima dell'applicazione della finitura in ceramica.
- Grazie alla elevate caratteristiche di flessibilità e resistenza alla trazione, è ideale per impermeabilizzare superfici cementizie con crepe o fessure.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**LAMINA STEEL:** lamina a tre strati autoadesivo costituito da:

- adesivo in gomma sintetica +
- due strati di polietilene +
- uno strato di polipropilene con uno speciale materiale tessile che consente la posa di ceramica con cemento colla, senza nessuno strato intermedio.

Lamina certificato e omologato per le classi di carico A1, A2 e C. Sottoposto a test ai sensi delle norme: DIN 500143-23/50-2, DIN 16726, DIN EN ISO 527, DIN 13484 e DIN EN 1931.

**LAMINA PROOF:** lamina a tre strati costituito da:

- due strati di polipropilene +
- uno strato di polietilene con uno speciale materiale tessile che consente la posa di ceramica con cemento colla, senza nessuno strato intermedio.

Lamina certificata e omologata per le classi di carico A1, A2 e C e per le classi di carico specificate nelle schede ZDB. Entrambi lamine sono resistenti a basi, acqua salata, acidi e microrganismi.

## MODALITÀ D'USO

### ◆ Preparazione del supporto:

Il risanamento corretto, completo e accurato del supporto è la miglior garanzia per assicurare un fissaggio duraturo.

**Sulle superfici metalliche:** pulire tutte le superfici con acetone trasparente. È fondamentale eliminare qualsiasi residuo organico, oleoso o grasso.

**Sulle superfici cementizie:** eliminare qualsiasi residuo di calcestruzzo deteriorato, sconnesso, poco solido, disgregabile. Eliminare inoltre tutti i residui di polvere, vernici, cere, sfornanti, ecc.

### ◆ Applicazione della LAMINA STEEL:

Nebulizzare una piccola quantità di acqua distillata sulle lastre zincate; collocare immediatamente la **LAMINA STEEL** premendola con forza ed eliminando le bolle d'aria con una riga di gomma (vedere immagine allegata). Posizionare quindi la **LAMINA STEEL** successiva senza sovrapporla alla precedente.

### ◆ Applicazione della LAMINA PROOF:

Applicare cemento colla di tipo C2S1 sul supporto della malta o del calcestruzzo



usando una cazzuola dentata con dente di max. 4x4 mm; applicare immediatamente la **LAMINA PROOF** e premere con la parte liscia della cazzuola per eliminare le bolle d'aria e far sì che aderisca perfettamente al cemento colla sul lato del geotessile. Collocare quindi la **LAMINA PROOF** successiva:

-sulle terrazze: sovrapponendola di almeno 5 cm alla precedente.  
-nelle piscine: senza sovrapposizioni, ovvero posizionando un foglio uno accanto all'altro.

#### ◆ Applicazione del nastro impermeabile BANDA-SOLAPES:

-in piscine in acciaio galvanizzato: sulle pareti, applicare su **tutte** le unioni tra **LAMINA STEEL** e **LAMINA STEEL** la **BANDA-SOLAPES** incollata con **EPOXICOL** per rafforzare il potere impermeabilizzante di tale unione.

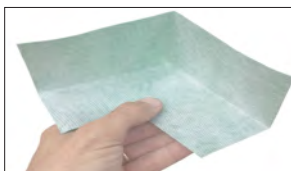
Applicare inoltre la **BANDA- SOLAPES** in tutti gli angoli tra pareti e pavimenti.

-in piscine in calcestruzzo: applicare su **tutte** le unioni tra **LAMINA PROOF** e **LAMINA PROOF** la **BANDA - SOLAPES** incollata con **EPOXICOL**.

-sulle terrazze: non è necessario applicare la **BANDA- SOLAPES** nelle unioni tra la **LAMINA PROOF** poiché esse sono già sovrapposte le une alle altre e l'unione risulta in questo modo ben sigillata.

#### ◆ Incollaggio della ceramica e/o mosaico in vetro:

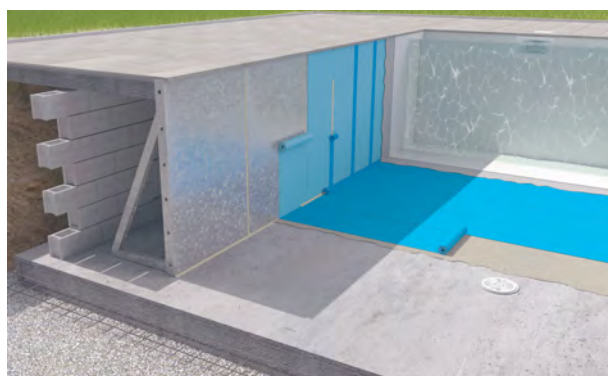
Fare aderire i rivestimenti in ceramica sia sulle pareti che sul pavimento direttamente sulle **LASTRE** in cemento colla tipo **TECNOCOL FLEX**.



Collocare la **BANDA-ANGOLI** in tutti gli angoli di 90° della piscina.



Riga in gomma per l'applicazione della **LAMINA STEEL** alle pareti.



**LAMINA STEEL** e la **LAMINA PROOF** offrono garanzia di tenuta, con risultati estetici impareggiabili.

#### ◆ Ripassatura dei giunti del rivestimento:

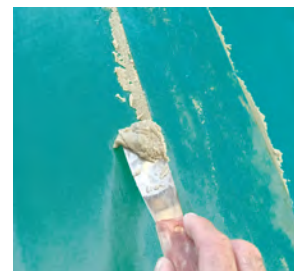
Per questa soluzione tecnica, la ripassatura appropriata è in **TUTTI** i casi il **CERPOXI** o il **PROFESSIONAL PX**, disponibili entrambi in 25 colori diversi già predosati.



Applicare **EPOXICOL** tra le **LAMINA** per attaccare le **BANDA-SOLAPES**.



Premere con forza la **BANDA- SOLAPES** con una paletta o una cazzuola liscia.



Rimuovere i residui di **EPOXICOL** su entrambi i lati della **BANDA-SOLAPES**.

#### CONSUMI:

|                                        |                                                                        |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>LAMINA PROOF &amp; LAMINA STEEL</b> | proporzionale ai m2. da sigillare più le sovrapposizioni da realizzare |
| <b>EPOXICOL</b>                        | circa. 0,3-0,5 Kg/ml del nastro sigillante BANDA-SOLAPES               |

#### DATI TECNICI

##### LAMINA PROOF:

- Norma: UNI-EN 13.956:2013
- Tenuta : 1,5 bar (versione B)
- Pressione di scoppio: 3,0 bar
- Resistenza alla trazione L/T : L=370 N/50 mm e T=250 N/50 mm
- Allungamento alla rottura L/T : L=90% e T= 120%
- Resistenza allo strappo : L=100 N e T=140 N
- Resistenza alla temperatura: -30°C / +90 °C
- Reazione al fuoco: Classe B2
- Presentazione: 1 x 30 ml e spessore 0,62 mm

(L=longitudinale; T=trasversale)

##### LAMINA STEEL:

- Norma: UNI-EN 13.956:2013
- Tenuta : 2,3 bar
- Carico di rottura: L=58.6 N / 15mm ; T=32.2 N / 15mm
- Resistenza alla pelatura: >10N/20mm
- Resistenza alla temperatura: da -5°C a +60°C
- Reazione al fuoco: Classe F
- Presentazione: 1 x 20 ml e spessore 0,7 mm

##### Nastro sigillante BANDA-SOLAPES:

- Presentazione: 14 cm x 50 ml.

##### Angolo di tenuta preformato BANDA-ANGOLI:

- Presentazione: 12 cm x 12 cm x 12 cm